



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0061.006

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ALMECON Technologie GmbH
Niedereimerfeld 5
59823 Arnsberg
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 13.08.2021 bis 26.11.2023

Düsseldorf, 13.08.2021
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Schob
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0061.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	10	t = 1.5 - 3 mm D = 9.5 - 19 mm	-
	23	t = 1.5 - 16 mm	-
	24.2, 26	t = 3 - 20 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Fertigungsschweißen von inneren und äußeren Ausrüstungsteilen
- An- und Aufbauteile an Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen
- Keine Konstruktion und Einkauf von geschweißten Bauteilen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): David Kloke (IWE) geb.: 01.12.1982

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Lorenz Vinke (IWE) geb.: 24.04.1963

Vertreter: Waldemar Wiebe (IWS) geb.: 11.11.1975

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfung nach ISO 9606-1, 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Lorenz Vinke vor.

Weitere Werkstätte:
ALMECON Technologie GmbH
Dornierstraße 7
33142 Büren

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/061/1A2/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.